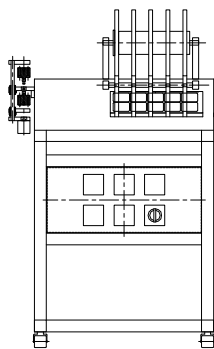


YCD-2 点焊机

使用说明书

1 技术规格

1.1 机器外观



注：磁条安装架为选件，磁带盘数量由订货确定。

1.2 主要技术参数

适用物料:	PVC 或其他塑胶材料
层压版面:	2×5 或 3×8 或 5×5 或 4×8
点焊头数:	2 组
面板尺寸:	600×800 mm
工作压力:	0.1~0.5MPa 可调
温度控制:	120°C -170°C
时间控制:	0.5-3 秒
电源:	AC220V 50/60Hz 单相 3 线
功率:	500W
产量:	1200 张/小时
外型尺寸:	长 900×宽 600×高 1200mm
重量:	约 60 kg

2 安装

3.1 安装环境

3.1.1 安装位置 安装位置应远离易燃物，工作间内无易燃气体，设备周围不得堆放杂物。

3.1.2 压缩空气 0.6MPa。

3.1.3 电源要求 电源为 AC220V/50Hz，单相 3 线制。

3.2 拆包装及机器放置

3.2.1 请检查外包装是否损坏，若情况严重，请通知供货商。拆开外包装。

3.3.2 打开油雾气盖，然后注好气缸润滑油。

3.4 连接电源

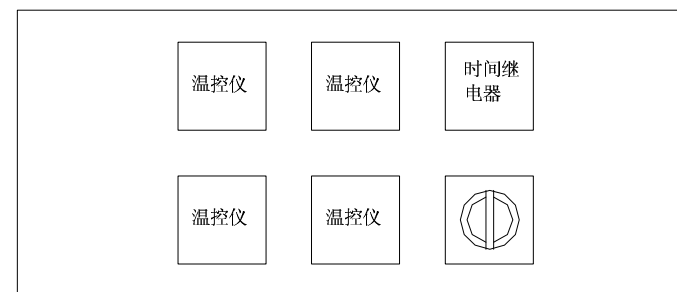
请使用电流强度为 10A 的 3 孔电源插头和插座，导线截面积应大于 2.5 平方毫米。保证接地可靠。

警告：只有合格技术人员才可做连接机器电源的工作。机器的电源电压为 AC220V，如发生触电，将导致机器损坏及人员伤亡。

3 操作方法

3.1 操作面板说明

3.1.1 操作面板示意图



3.1.2 电器件功能说明

(1) **电源开关** (旋转开关) 开关指向 1 位接通电源, 系统供电; 指向 0 位切断电源。

a. 当接通电源后, 各电器即处于通电准备状态。

b. 当需停机时, 一般情况将旋钮旋至 0 位即可; 若长时间不工作, 则应断开电源接线。

(2) **温控仪** 在温控仪上设置温度 (120°C -170°C)。

(3) **时间继电器** 在时间继电器上设定时间 (0.5-3 秒)。

(4) **脚踏开关** 脚踏开关闭合工作, 抬起停止。

3.2 定位点焊

把需要点焊的 PVC 或膜放在两个定位条之间(靠紧左定位与下定位条), 然后踩下脚踏开关, 焊头抬起后再放入 PVC 进行第 2 次点焊。依次进行。

3.2 磁条定位点焊

按外形图固定磁盘, 把 PVC 或膜放在两个定位条之间 (靠紧左定位与下定位条), 然后把磁条按定位摆好, 再用电烙铁按指定位置点焊, 一版完工后, 把 PVC 膜连同磁条抬起, 在底下摆好 PVC 膜, 向下拉并抬起 PVC 膜同时带动磁条。点焊下一版, 完工后切断前一版, 依次进行。

注: 磁条安装架是选件, 标准点焊机不配磁条安装架。如需配带磁条安装架订货时需说明具体版式。